

Planificação Geral 2023/2024

Disciplina: **Organização Industrial**
Ano: **1ºano Turma E**

1.º Semestre		2.º Semestre	
N.º de aulas previstas	36	N.º de aulas previstas	24
Aprendizagens Essenciais/Conteúdos			
<p>Módulo 1</p> <p>Higiene, Segurança e Ambiente</p> <p>(20 horas - 24 tempos)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Conceitos de higiene, segurança e saúde no trabalho 2. Legislação de higiene, segurança e saúde no trabalho <ol style="list-style-type: none"> 2.1. Organização da higiene segurança e saúde no trabalho 2.2. Ordem, limpeza e higiene 2.3. Riscos do trabalho (análise de riscos) 2.4. Protecção individual e colectiva 2.5. Prevenção e protecção contra incêndios - PEI 3. Riscos eléctricos <ol style="list-style-type: none"> 3.1. A corrente eléctrica e o contacto com o corpo humano 3.2. Medidas de protecção 4. Prevenção contra riscos operacionais <ol style="list-style-type: none"> 4.1. Movimentos de partes do corpo 4.2. Peso do corpo 4.3. Máquinas e transportadores 5. Organização e dimensionamento do posto de trabalho <ol style="list-style-type: none"> 5.1. Ergonomia 5.2. Interacção homem-máquina 6. Sinalização de segurança 7. Gestão ambiental <ol style="list-style-type: none"> 7.1. Resíduos; tipologia; tratamento; reciclagem; valorização 7.2. Efluentes líquidos; tratamentos 7.3. Efluentes gasosos; qualidade do ar; tratamentos 7.4. Ruído 8. Prevenção contra riscos ambientais <ol style="list-style-type: none"> 8.1. Químicos 8.2. Ruído 8.3. Vibrações 8.4. Calor e frio 9. Doenças profissionais 10. Primeiros socorros 		<p>Módulo 2</p> <p>A Empresa</p> <p>(30 horas - 36 tempos)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Comportamento organizacional, interacção entre indivíduos, influências internas e externas à empresa <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Motivação e comunicação 1.2. Liderança 2. Noção de empresa, inputs e outputs 3. Classificação de empresas <ol style="list-style-type: none"> 3.1. Forma jurídica 3.2. Distribuição geográfica 3.3. Sectores de actividades 3.4. Propriedade e dimensão 4. Organigrama <ol style="list-style-type: none"> 4.1. Os departamentos: Comercial, produção, financeira, manutenção, recursos humanos e qualidade; 4.2. Dependência hierárquica e funcional dos vários departamentos 5. Teorias administrativas: Taylor e seguintes 6. Produtividade e organização 7. Implantação dos meios de produção 	

PONDERAÇÃO POR DOMÍNIOS E CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO		
Domínios de aprendizagem	Ponderação	Critérios de avaliação
Domínio 1 Informar e comunicar	30%	Compreensão Apropriação Rigor Clareza Raciocínio Reflexão
Domínio 2 Raciocinar e Resolver Problemas	70%	Criatividade Responsabilidade Participação Cooperação